

SILLA DE AUDITORIO

DESCRIPCIÓN Y USO

Silla para auditorio piso 1 con mesa

Cod: SA001

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Estructura espaldar	Acero	El espaldar estructural debe ser construido por un marco de acero tubular calibre 18, unido a un moldeado de espuma de poliuretano.	No aplica	1
Espaldar	Espuma de poliuretano	Moldeado de espuma de poliuretano con un espesor que va de 2.7" a 4". La densidad de la espuma oscila entre 45 y 50 Kg por metro cúbico. Sistema de tapizado con tela. Cubierta rígida: polipropileno de alto impacto, o lamina calidad MDF 650 PSI de alta resistencia.	Tapizado tela tipo paño escocia o similar, color negro. Cubierta plástica: Inyectada en polipropileno de alto impacto, color negro.	1
Estructura Cojin	Acero		No Aplica	1
Cojin	Espuma de poliuretano	Moldeados en espuma de poliuretano inyectada con un espesor que va de 3" a 4". La densidad de la espuma oscila entre 50 y 55Kg por metro cúbico. Sistema de tapizado con tela. Resortes Nozag de calibre 10. Cubierta rígida: polipropileno de alto impacto, o lamina calidad MDF 650 PSI de alta resistencia.	Tapizado tela tipo paño escocia o similar, color negro. Cubierta plástica: Inyectada en polipropileno de alto impacto, color negro.	1
Patas y platinas	Acero	En tubería de acero rectangular de 1" x 2" calibre 16, unida mediante soldadura MIG a la platina de anclaje, hecha a partir de una lámina de acero HR calibre 11. La platina debe permitir la instalación de la silla en una pendiente entre el 10% y el 15% de inclinación.	Acabado en pintura electrostática en polvo color negro.	1
Brazos	Poliuretano	Montado sobre un soporte de acero calibre 11, soldado a las patas. Postformado en triplex 14 mm, con acabado en formica laminada en la cara y cantos en perfil plástico	Color negro	1
Superficie de escritura	Triplex	Un núcleo de triplex de 14 mm, con acabado en formica laminada en la cara y cantos en perfil plástico. (la capacidad de soportar una carga de hasta 60 Kg). El mecanismo abatible de acero, la superficie se almacena junto a las patas, sin interferir con el asiento.	Color negro	1

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Su conformación debe ser homogénea, Asiento tapizado tratamiento antialérgico anti-manchas.
 la silla soporta una carga estática y dinámica de 150 KG verticales sobre su superficie sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.
 La silla no presenta aristas vivas, filos cortantes ni rebabas que representen un riesgo a los usuarios
 La estructura y espaldar del asiento deben seguir curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.
 Curvaturas de los tubos sin presencia de quiebres o líneas que indiquen el maltrato y pérdida de propiedades de este.
 Los módulos de asiento espaldar deben estar contruidos con superficie de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.
 Se exige que los parámetros de inyección marcados en la silla NO sean mayores a 1 año los cuales se verificaran en la tabla de fabricación mes/año de dichos elementos. El material de inyección de la silla debe ser de alto impacto en material 100% virgen y original – certificado, NO remanofacturado
 El espaldar debe estar separado del asiento y debe permitir la fácil regulación en profundidad.
 La garantía

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura espaldar	889mm	10 mm +/-
Altura del plano del asiento	457mm	10 mm +/-
Profundidad de la silla	711mm	10 mm +/-
Altura del respaldo desde asiento	432mm	10 mm +/-
Ancho del asiento	584mm	10 mm +/-
Angulo del plano del asiento con el respaldo	15° a 21°	

SILLA DE AUDITORIO

DESCRIPCIÓN Y USO

Silla para auditorio piso 2 sin mesa

Cod: SA002

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Estructura espaldar	Acero	El espaldar estructural debe ser construido por un marco de acero tubular calibre 18, unido a un moldeado de espuma de poliuretano.	No aplica	1
Espaldar	Espuma de poliuretano	Moldeado de espuma de poliuretano con un espesor que va de 2.7" a 4". La densidad de la espuma oscila entre 45 y 50 Kg por metro cúbico. Sistema de tapizado con tela. Cubierta rígida: polipropileno de alto impacto. o lamina calidad MDF 650 PSI de alta resistencia.	Tapizado tela tipo paño escocia o similar, color negro. Cubierta plástica: Inyectada en polipropileno de alto impacto, color negro.	1
Estructura Cojín	Acero		No Aplica	1
Cojín	Espuma de poliuretano	Moldeados en espuma de poliuretano inyectada con un espesor que va de 3" a 4". La densidad de la espuma oscila entre 50 y 55Kg por metro cúbico. Sistema de tapizado con tela. Resortes Nozag de calibre 10. Cubierta rígida: polipropileno de alto impacto. o lamina calidad MDF 650 PSI de alta resistencia.	Tapizado tela tipo paño escocia o similar, color negro. Cubierta plástica: Inyectada en polipropileno de alto impacto, color negro.	1
Patatas y platinas	Acero	En tubería de acero rectangular de 1" x 2" calibre 16, unida mediante soldadura MIG a la platina de anclaje, hecha a partir de una lámina de acero HR calibre 11. La platina debe permitir la instalación de la silla en una pendiente entre el 10% y el 15% de inclinación.	Acabado en pintura electrostática en polvo color negro.	1
Brazos	Poliuretano	Montado sobre un soporte de acero calibre 11, soldado a las patas. Postformado en triplex 14 mm, con acabado en formica laminada en la cara y cantos en perfil plástico	Color negro	1

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Su conformación debe ser homogénea, Asiento tapizado tratamiento antialérgico anti-manchas.
 la silla soporta una carga estática y dinámica de 150 KG verticales sobre su superficie sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.
 La silla no presenta aristas vivas, filos cortantes ni rebabas que representen un riesgo a los usuarios
 La estructura y espaldar del asiento deben seguir curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.
 Curvaturas de los tubos sin presencia de quiebres o líneas que indiquen el maltrato y pérdida de propiedades de este.
 Los módulos de asiento espaldar deben estar contruidos con superficie de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.
 Se exige que los parámetros de inyección marcados en la silla NO sean mayores a 1 año los cuales se verificaran en la tabla de fabricación mes/año de dichos elementos. El material de inyección de la silla debe ser de alto impacto en material 100% virgen y original – certificado, NO remanofacturado
 El espaldar debe estar separado del asiento y debe permitir la fácil regulación en profundidad.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura espaldar	889mm	10 mm +/-
Altura del plano del asiento	457mm	10 mm +/-
Profundidad de la silla	685mm	10 mm +/-
Altura del respaldo desde asiento	432mm	10 mm +/-
Ancho del asiento	558mm	10 mm +/-
Angulo del plano del asiento con el respaldo	15° a 21°	